

Massivdraht

Materialstärke	Draht Ø	Spannung	Drahtvor.
0,5-1 mm	0,6	2,5	2,5
1,5-2,5 mm	0,6	4,0	4,0
2,5-4,0 mm	0,6	5,5	6
ab 4 mm	0,6	8,0	9,0

Materialstärke	Draht Ø	Spannung	Drahtvor.
0,5-1,0 mm	0,8	2,0	2,0
0,8-1,5 mm	0,8	2,5	2,5
1,0-2,5 mm	0,8	3,5	3,5
3,0-5,0 mm	0,8	5,5	5,5
4,0-6,0 mm	0,8	8,0	8,0
ab 5,0 mm	0,8	9,0	10,0

Wichtig für die Gesundheit:
-Dämpfe beim MIG / MAG
Schweißen sind extrem
gesundheitsschädlich.

Fülldraht ohne Gas

Materialstärke	Draht Ø	Spannung	Drahtvor.
0,5-1,0 mm	0,6	1,0	1,0
1,0-1,5 mm	0,6	2,0	1,5
2,0 mm	0,6	2,5	2,0
3,0 mm	0,6	4,0	3,5
3,0-4,0 mm	0,6	5,5	5,0
ab 4,0 mm	0,6	7,5	7,0
ab 5,0 mm	0,6	9,0	8,5

Materialstärke	Draht Ø	Spannung	Drahtvor.
0,5-1,0	0,8	1,0	1,5
1,0-1,5 mm	0,8	2,0	2,5
2,0 mm	0,8	3,0	3,5
2,0-3,0 mm	0,8	4,0	4,5
3,0-4,0 mm	0,8	5,5	6,0
4,0-6,0 mm	0,8	7,0	8,0
ab 5,0 mm	0,8	9,0	10,0

**Die extremsten Dämpfe entstehen
beim Fülldrahtschweißen.
Also belüften, absaugen
oder draußen schweißen!**



mannisweldingchannel.com